

Informacje ogólne Miejski plac budowy





Spis treści

Grupa Merlo	Str. 4
Gama dla miejskich placów budowy	Str. 6
Bezpieczeństwo	Str. 8
Osiągi	Str. 10
Wydajność	Str. 12
Gama	Str. 14
Specyfikacja techniczna	Str. 16
Merlo Service	Str. 18





Siedziba Merlo

S. Defendente di Cervasca (CN)
Włochy

Zakłady Merlo o zadaszanej powierzchni 350000 m²:

- A – Produkcja elementów elektrycznych
- B – Produkcja elementów hydraulicznych
- C – Produkcja nadwozi
- D – Produkcja kabin
- E – Produkcja osi
- F – Konfiguracja silników
- G – Montaż urządzeń



Merlo Technologiczny lider w sektorze maszyn roboczych

Założona w Cuneo w roku 1964, Merlo jest znaczącą rodzinną Grupą przemysłową, która projektuje, produkuje i sprzedaje swoje produkty marki „Merlo” lub „Treemme”.

W centrum projektu znajdują się człowiek i teren: Grupa Merlo angażuje się w ochronę środowiska i sprawienie, aby praca operatora i osób, które każdego dnia w fabryce z pasją poświęcają się ciągłemu udoskonalaniu wydajności i osiągnięć jej produktów, była bardziej funkcjonalna, bezpieczna i komfortowa.

Portfolio produktów składa się z pełnej gamy podnośników teleskopowych, zarówno sztywnoramowych jak i obrotowych, betoniarek samozaładowczych DBM, miejskich i leśnych maszyn narzędziowych oraz uniwersalnych przenośników gąsienicowych Cingo.

Wszystkie produkty z gamy Merlo wyróżniają się innowacyjnością, zaawansowaną technologią i niezawodnością, będącymi od zawsze cechami charakterystycznymi Grupy, które zyskały zaufanie rynków.

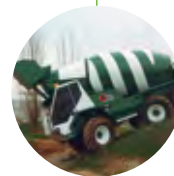
Firma Merlo S.p.A. od zawsze jest synonimem innowacji technologicznej w świecie podnośników teleskopowych.



2024
DM9



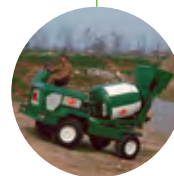
2020
DBM



1985
Rambo



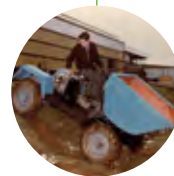
1975
DBM



1966
DBM



1965
DM II



1964
DM



Gama dla miejskich placów budowy Awangarda w tradycji

Merlo zawsze reprezentowało awangardę w sektorze maszyn budowlanych, łącząc solidność, zwinność i doskonałą wydajność. Gama dla miejskich placów budowy obejmuje dwie betoniarki samozaładowcze DBM2500 i DBM3500, a także wywrotkę z obrotowym siodłem DM9.

Betoniarki samozaładowcze Merlo zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić maksymalną wydajność i wszechstronność. Obydwa modele wyposażone są w automatyczny system załadunku, który skraca czas przygotowania betonu i zapewnia jednolite wymieszanie.

DM9 uzupełnia gamę wraz ze swoim obrotowym siodłem, które zapewnia doskonałą zwrotność, niezbędną na ciasnych i złożonych placach budowy na obszarach miejskich. Ta kompaktowa wywrotka została zaprojektowana do szybkiego i wydajnego transportu materiałów, aby skrócić czas pracy i poprawić ogólną produktywność placu budowy.

Wszystkie maszyny prezentują zoptymalizowaną konstrukcję, która gwarantuje wyjątkową wytrzymałość. Przekłada się to na dłuższą żywotność maszyn, nawet w najtrudniejszych warunkach pracy. Co więcej, dbałość o szczegóły podczas projektowania pozwala utrzymać koszty operacyjne i całkowity koszt posiadania na niskim poziomie, bez uszczerbku dla jakości i wydajności.

Niezawodność:

Niezawodność to słowo klucz, które od zawsze wyróżnia tę rodzinę produktów. Maszyny tej gamy zostały zaprojektowane i wykonane tak, aby zapewnić ich wytrzymałość w czasie, dzięki zastosowaniu wysokiej jakości komponentów i użyciu blach o ponadwymiarowych grubościach, aby maksymalnie zwiększyć wytrzymałość oraz dzięki zastosowaniu wysoce odpornych na zużycie materiałów oferować solidność i niezawodne działanie w złożonych środowiskach operacyjnych.

Praktyczność:

Maszyny tej serii gamy gwarantują maksymalną łatwość obsługi. Dzięki obrotowemu siodłu możliwy jest załadunek i rozładunek w różnych pozycjach, nawet tam, gdzie brakuje miejsca na wykonanie manewru. Ponadto łatwość konserwacji to kolejna mocna strona, dzięki łatwemu dostępnym komponentom, które umożliwiają szybkie i precyzyjne interwencje. Przekłada się to na skrócenie czasu przestojów i zwiększenie ciągłości operacyjnej.

Komfort:

Idealne stanowisko pracy zapewnia bardzo przestronna kabina i doskonała widoczność wokół maszyny. Podwójne sterowniki oraz obracany o 180° fotel, umożliwiają prowadzenie pojazdu w wygodny i skuteczny sposób zarówno podczas jazdy na drodze, jak i na placu budowy, podczas manewrów załadunku materiału czy montażu.



Osiągi:

Rozwiązania zastosowane w tej maszynie sprawiają, że jest ona wyjątkowo zwrotna i wydajna. Zastosowanie osi portalowych, na przykład, zwiększa prześwit, ułatwiając możliwości terenowe. Ponadto silnik o mocy 100 KM, przekładnia hydrostatyczna z 4 skrzętnymi kołami napędowymi zwiększają osiągi przy przejazdach w każdych warunkach.

Jakość:

Każda maszyna Merlo jest zbudowana przy użyciu wysokiej jakości materiałów i wyselekcjonowanych komponentów. Dbłość o szczegóły zapewnia nie tylko długą żywotność, ale także wyjątkową odporność na naprężenia mechaniczne i najbardziej niekorzystne warunki środowiskowe. Ponadto maszyny mają łatwy dostęp do głównych komponentów, dzięki czemu czynności konserwacyjne są szybkie i proste.

Wydajność:

Zaprojektowane z myślą o optymalizacji pracy na miejskich placach budowy, maszyny z tej serii oferują zaawansowane rozwiązania, które maksymalnie zwiększają produktywność, skracają czas przestojów i minimalizują koszty operacyjne. Obrotowe siodło, zastosowane we wszystkich modelach z tej gamy, umożliwia szybsze i bardziej precyzyjne operacje, dodatkowo zwiększając wydajność operacyjną.

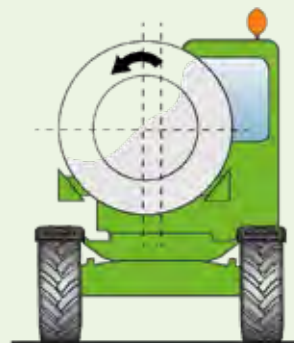
Bezpieczeństwo

Nie tylko odczucia

Rama ze stali o wysokiej wytrzymałości jest w pełni przystosowana do chodzenia i antypoślizgowa, co ułatwia konserwację. Stalowe błotniki chronią przed wyrzucaniem zanieczyszczeń z terenu. Kabina posiada certyfikat ISO 3471 ROPS odnoszący się do ochrony w przypadku przewrócenia się oraz ISO 3449 FOPS odnoszący się do spadających przedmiotów (Poziom 1 dla betoniarek, poziom 2 dla wywrotek). System automatyczny aktywuje hamulec postojowy po wyłączeniu silnika, zapobiegając niezamierzonym ruchom.

Umiejscowienie beczki - DBM

Beczka została zaprojektowana i zamontowana z przesunięciem w stosunku do ramy, co zapewnia doskonałą widoczność podczas jazdy na placu budowy. Ponadto, przy pełnym załadunku, pozwala na utrzymanie niezmiennego środka ciężkości maszyny, ponieważ masa betonowa jest przesuwana, podczas obrotów mieszania, w osi ze środkiem maszyny. Zapewnia to doskonałą stabilność podczas przemieszczania się na nierównych powierzchniach lub o dużych nachyleniach.

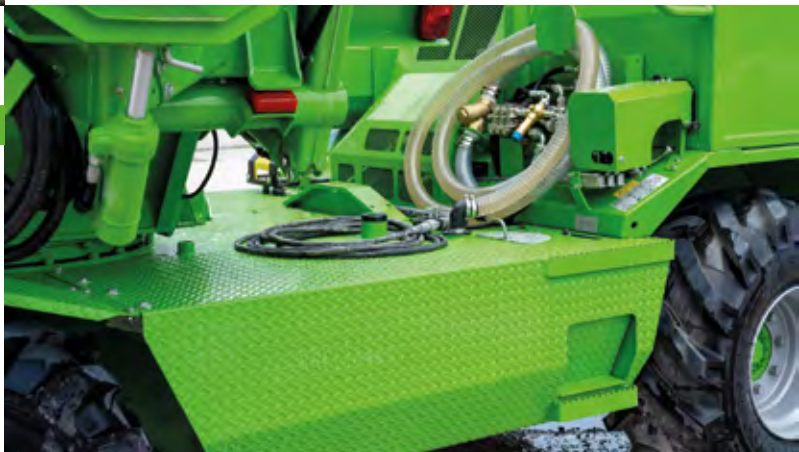


Kamera tylna

W celu zwiększenia komfortu i bezpieczeństwa podczas eksploatacji oraz w trakcie manewrów maszyny, betoniarki DBM wyposażone są w tylną kamerę umieszczoną w tylnej części maszyny. Kolorowy ekran 7" pozwala na oglądanie obrazów, bezpośrednio z kabiny, zapewniając widoczność w „ślepych” punktach maszyny.

Rama

Rama betoniarek DBM wykonana jest z wysoce wytrzymałej stali i została zaprojektowana tak, aby maksymalnie zwiększyć odporność na skręcanie i zginanie, co zapewnia dłuższą żywotność maszyny. W jej wnętrzu znajdują się zbiorniki wody i oleju napędowego, również wykonane ze stali, aby zapewnić wysoką ochronę komponentów i zagwarantować wysoką autonomię pracy, nawet w najbardziej odizolowanych miejscach i bez infrastruktury.



Bezpieczeństwo na placu budowy

Model DM9 jest wyposażony w funkcję automatycznego ograniczenia maksymalnej prędkości do 10 km/h, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Funkcja ta została zintegrowana w celu zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa podczas prac budowlanych, zapobiegając wypadkom spowodowanym nadmierną prędkością w szczególnych sytuacjach. Aby jeszcze bardziej zwiększyć bezpieczeństwo, deska rozdzielcza DM9 jest wyposażona w specjalną lampkę ostrzegawczą i sygnał dźwiękowy ostrzegający operatora, jeśli skrzynia nie jest opuszczona.

Komfort

Najlepsze miejsce pracy

Przestronna i wygodna kabina operatora oferuje wysoki poziom komfortu dzięki podwójnemu stanowisku z ergonomicznymi elementami sterującymi w obu kierunkach jazdy oraz obrotowemu fotelowi zapewniającemu optymalną widoczność podczas przemieszczania i manewrów. Istnieje możliwość dodania klimatyzacji dla zapewnienia komfortu termicznego. Duża przeszklona powierzchnia zwiększa jasność wewnątrz kabiny, ułatwiając widoczność sterowników.



Sterowniki naziemne

Aby maksymalnie usprawnić wylewanie betonu, sterowniki beczki zostały powielone na zewnątrz maszyny umożliwiając wyładunek mieszanki również z ziemi, kiedy nie jest wymagane przestawienia maszyny. Sterowniki naziemne są następujące:

- Przyspieszenie pracy silnika
- Uruchomienie pompy wodnej
- Obsługa obracania bębna
- Zatrzymanie awaryjne
- Podnoszenie i ustawianie bębna i kanału

Kabina

Fotel wyposażony w zawieszenie obraca się w promieniu 180° i wraz ze sterownikami powielonymi w tylnej części, z tyłu pozwala na wygodną jazdę po budowie, gwarantując komfort użytkowania na wszystkich etapach załadunku i montażu. Zadbano o komfort akustyczny i termiczny, aby zapewnić idealne miejsce pracy, także dzięki opcjonalnym funkcjom, takim jak klimatyzacja czy pneumatyczne zawieszenie fotela (tylko w przypadku DM9).



Dostęp

Dostępność została również zaprojektowana tak, aby zoptymalizować komfort operatora. Okno boczne, niezależne od korpusu drzwi, można zablokować w pozycji otwartej, tak aby zapewnić maksymalną wymianę powietrza, widoczność i bezpośredni kontakt z osobami pracującymi na zewnątrz, w pobliżu maszyny. Wejście ułatwiają ponadto poręcze i trzy stopnie.

Osiągi

Wszystko na wyciągnięcie palca

Maszyny wyposażone są w przekładnię hydrostatyczną, zasilaną silnikiem spalinowym, który przy zastosowaniu dwubiegowej skrzyni biegów umożliwia osiągnięcie prędkości maksymalnej 40 km/h. Właściwości Powertrain pozwalają również na pokonywanie nachyleń do 50% w zależności od warunków roboczych, potwierdzając zdolność tych maszyn do dostosowywania się do najtrudniejszych i najbardziej wymagających warunków pracy. Ich cechą charakterystyczną jest napęd na cztery koła, co gwarantuje doskonałą przyczepność, posiadają także doskonałą zdolność hamowania po zwolnieniu pedału gazu, co zapewnia ponadto wysoki moment obrotowy kół na etapie załadunku materiału i podczas przemieszczania, a także dokładność ruchów co do milimetra w czasie wyładunku. Ponadto to geometria łyżki i bębna, a nie skrzyni, pozwalają na uzyskanie bardzo szybkich cykli pracy maksymalnie zwiększając produktywność i osiągi.

System wodny

System wodny maszyny składa się z pompy samozasysającej o przepływie 250 l/min, ze zwrotnicą 3-drożną (bęben, zbiornik i wąż do mycia). Licznik znajdujący się na desce rozdzielczej i sterownikach naziemnych pozwala regulować ilość wody przesyłanej do beczki; ponadto giętki przewód o długości 6 m umożliwia zasilanie z zewnętrznego źródła, a do mycia maszyny na koniec zmiany dostępna jest lanca. Giętki przewód o długości 6 metrów posiada na końcu płwak z filtrem. Rozwiązanie to pozwala w kilka minut napełnić zbiornik wodą, w sposób szybki i łatwy, za każdym razem gdy w pobliżu dostępna jest instalacja wodna lub zewnętrzna cysterna.



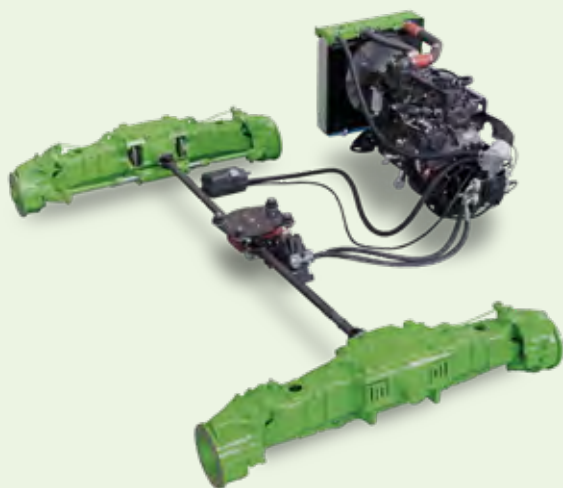
Wylewanie mieszanki

Czynności wylewania mieszanki są zoptymalizowane dzięki wyjątkowym właściwościom maszyny:

- Wysoki punkt rozładunku.
 - Bęben, który obraca się o 180°.
 - Precyzyjna obsługa obracania bębna.
 - Regulowany kanał wylotowy, który można podnosić hydraulicznie, oraz dwie przedłużki, po 1,5 m każda.
- Bęben mieszający wykonany ze specjalnej stali trudnościeralnej gwarantuje wysoką jakość mieszanki. Jego wydajność geometryczna przewyższa rzeczywistość o 40%, a zmniejszony kąt nachylenia zapewnia idealną masę. Mieszadło w formie podwójnej spirali o specjalnej krawędzi wytwarza jednorodną mieszaninę w cyklach skróconych do 12 minut, dzięki czemu DBM3500 może wyprodukować maksymalnie 14 m³ mieszanki na godzinę.

Silniki

Wszystkie modele posiadają silnik spalinowy umieszczony zgodnie z oryginalnym schematem montażu opracowanym przez Merlo. Według tej konfiguracji silnik umieszczony jest wzdłużnie po lewej stronie ramy, aby zapewnić jak najlepszy dostęp do komponentów w przypadku ich konserwacji planowanej lub nadzwyczajnej. Silniki zamontowane w tych modelach charakteryzują się mocą 100 KM i elektronicznym zarządzaniem obrotami, co pozwala na dokładną i płynną regulację dostarczanej mocy zgodnie z wymaganiami klienta.



Przekładnia

Napęd na cztery koła w połączeniu z wahliwą osią przednią, blokadą mechanizmu różnicowego i dużym prześwitem czynią DBM i DM9 wyjątkowymi pojazdami terenowymi. Przekładnia hydrostatyczna zapewnia niezrównaną precyzję i maksymalną osiągalną prędkość 40 km/h. Można też wyposażać układ sterowania w trzy różne rozwiązania w zależności od specyficznych potrzeb miejsc użytkowania: skręt kół przednich, dwie osie skrętne i tryb jazdy ukośnej „crab steering”.

Duża skrzynia - DM9

Jedną z mocnych stron DM9 jest jej skrzynia, wykonana z najwyższej jakości materiałów: dno ze stali Hardox i ściany pionowe ze stali o wysokiej wytrzymałości. To połączenie zapewnia wyjątkową odporność na zużycie i uderzenia. Skrzynia ukształtowana tak, by ułatwić rozładunek materiału; może zapewnić pojemność do 4900 litrów, w przypadku ładunku ponad wysokość przyczepy (3700 litrów do wysokości przyczepy i 2900 litrów w przypadku wody). Maksymalna nośność DM9 wynosi 9000 kg, co czyni ją idealnym środkiem do przenoszenia ciężkich ładunków. Konstrukcja nadwozia łączy w sobie zalety w dużej mierze pionowej wywrotki z nachylonym wylotem, ułatwiając ślizg nawet w przypadku ładunków, które mogą się posklejać.



Hydraulika

Jesteśmy jedyną firmą na rynku zapewniającą dwa oddzielne układy dla hydrauliki i hydrostatyki, zaopatrzone w dwa oddzielne zbiorniki oleju. Do zasilania ruchów hydraulicznych maszyny (układ kierowniczy, wywrotka i obrót skrzyni/beczki) silnik został wyposażony w pompę o stałej wydajności i maksymalnym natężeniu przepływu wynoszącym 71 l/min. Obwód jest zaprojektowany do pracy przy maksymalnym ciśnieniu 210 barów.

Wydajność

Prostszy i inteligentniejszy

Betoniarki DBM cechują się najbardziej kompaktowymi wymiarami i najlżejszymi masami na rynku, zapewniając zmniejszenie przestrzeni manewrowej i mniejszy wpływ na podłoże. Zwrotność redukuje dodatkowo czas wykonywania manewrów, a wszystko to wpływa korzystnie na produktywność i redukcję spalania. Aby zapewnić dodatkową redukcję spalania i kosztów eksploatacji, betoniarki samozaładowcze posiadają całkowicie elektroniczną obsługę przekładni i silnika spalinowego, co minimalizuje obroty, a zatem również pobór paliwa.

Wyjątkowe mosty portalowe Merlo zamontowane na najnowszej generacji betoniarkach samozaładowczych gwarantują duży prześwit pionowy oraz wysoką niezawodność.

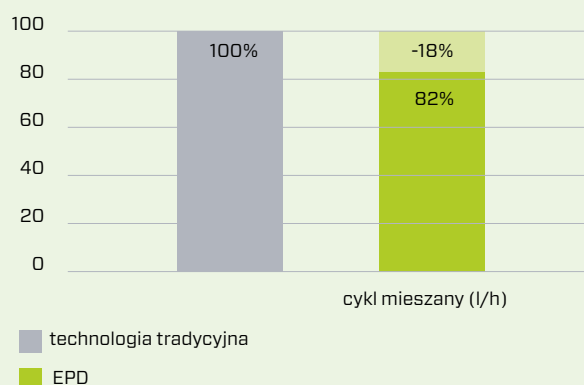
Różne systemy ważenia pozwalają również na szybką produkcję na miejscu różnego typu mieszanek, od bardzo płynnych zapraw po beton o niskim rozplywie swobodnym (slump), w dokładnie wymaganych ilościach i w dokładnie określonym czasie wylewania.

EPD

Wyjątkowy EPD (Eco Power Drive) to system opatentowany przez firmę Merlo do elektronicznej regulacji silnika i przekładni. EPD automatycznie steruje i kontroluje, na podstawie warunków roboczych, prędkość obrotową silnika, natężenie przepływu pompy hydrostatycznej i pojemność skokową silnika hydrostatycznego w celu maksymalizacji wydajności i redukcji obrotów, zapewniając zmniejszenie zużycia nawet o 18%.

REDUKCJA SPALANIA

Technologia Merlo EPD



System ważenia

Betoniarkę samozaładowczą Merlo można wyposażyć w hydrauliczny lub elektroniczny system ważenia, w zależności od wymagań klientów. System elektroniczny charakteryzuje się możliwością zaprogramowania do 128 różnych mieszanek, które obejmują zastosowanie ponad 32 elementów, a także możliwością ważenia bez konieczności przerywania cyklu załadunku, zapisywania wczytanego przepływu wody i wydrukowania raportów ze składnikami zastosowanymi podczas pracy.

Osie i hamulce

Osie są wyprodukowane i opracowane przez Grupę Merlo i mogą być wyposażone w blokadę mechanizmu różnicowego, aby zapewnić trakcję nawet na śliskich czy błotnistych terenach. Układ hamulcowy na 4 koła jest wspomagany w celu zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa w każdym kontekście roboczym; natomiast hamulec postojowy aktywuje się automatycznie po wyłączeniu silnika lub ręcznie z kabiny. Wszystkie hamulce są hamulcami tarczowymi suchymi, zapewniają one maksymalną skuteczność hamowania oraz niezrównaną wydajność, a wszystko to z korzyścią dla zmniejszenia zużycia oleju napędowego przez maszynę i kosztów konserwacji.



Łyżka samozaładowcza

Szeroka łyżka ładująca, o wymiarach 700 litrów, w połączeniu z szybkim ruchem systemu załadunku, gwarantuje najkrótsze czasy cyklu w tej kategorii maszyn. Wyposażona jest w hydrauliczny system podnoszenia i rotacji z automatycznym otwieraniem drzwiczek w celu załadunku kruszywa do bębna. Projekt łyżki przewiduje wkładkę, która ułatwia otwarcie worków w celu załadunku elementu mieszającego (cementu, wapna itd.). Opcjonalnie, można wyposażyć maszynę w zbiornik załadunkowy zamiast łyżki samozaładowczej.



Odłącznik akumulatora

Aby zwiększyć wydajność i żywotność akumulatora, betoniarki DBM zostały seryjnie wyposażone w mechaniczny ręczny odłącznik akumulatora. Za pomocą dźwigni można całkowicie odłączyć obwód elektryczny maszyny, bez szkody dla niezawodności centralek elektrycznych maszyny. Aby przy odłączonym obwodzie zasilić panel sterowania i ponownie uruchomić wszystkie funkcje akumulatorów, wystarczy ponownie uruchomić mechanizm.

Jednakże w przypadku DM9 standardem jest automatyczny wyłącznik czasowy akumulatora.



Widoczność

Najlepsza widoczność na rynku zapewnia wydajność podczas przemieszczania i bezpieczeństwo klientów, zmniejszając stres operatorów wykonujących liczne manewry w ciągu dnia pracy. Aby osiągnąć te standardy widoczności, firma Merlo zainwestowała w dokładne badania umiejscowienia kabiny, beczki/skrzyni i silnika spalinowego, dbając szczególnie o szklane powierzchnie, aby zapewnić szybkie, bezpieczne i precyzyjne czynności. Dodatkowo lampy drogowe i robocze umożliwiają pracę nawet przy słabym oświetleniu.

Gama

Światowej klasy wydajność i dostępność

Gama maszyn na miejskie place budowy obejmuje pojazdy przeznaczone do wspierania prac budowlanych i konserwacyjnych na placach budowy, gdzie przestrzeń jest często ograniczona, a manewry muszą być precyzyjne i wydajne.

Betoniarki samozaładowcze DBM doskonale sprawdzają się na budowach, gdzie wymagana jest szybka produkcja i wylanie betonu, dlatego często wykorzystywane są przy projektach o małej i średniej skali, takich jak budowa chodników, dróg, fundamentów budynków czy prace konserwacyjne. Ich zwartość i łatwość manewrowania pozwalają na pracę nawet w wąskich przestrzeniach, gwarantując jednocześnie wysoką wydajność i optymalną jakość betonu.

Wywrotka Merlo (DM) przeznaczona jest do transportu i przemieszczania różnorodnych materiałów takich jak żwir, ziemia, gruz czy inne elementy budowlane, szczególnie przydatna w pracach urbanizacyjnych i budowlanych, gdyż umożliwia szybkie przemieszczanie ciężkich materiałów nawet na niewielkich przestrzeniach. Jej zwarta konstrukcja i łatwa obsługa sprawiają, że nadaje się do zwinnego poruszania się po wąskich uliczkach i ograniczonych przestrzeniach, typowych dla środowiska miejskiego. Co więcej, dzięki możliwości przenoszenia dużych ładunków i precyzyjnego rozładunku pod kątem ponad 180° za pomocą swego obrotowego siodła, DM9 jest niezbędnym narzędziem do poprawy wydajności operacyjnej i skrócenia czasu pracy

DM9

Dzięki dużej nośności i zaawansowanemu systemowi zarządzania operacjami wywrotka DM9 wyróżnia się niezawodnością i możliwością sprostania z łatwością każdemu wyzwaniu. Jest to idealny wybór dla osób poszukujących niezawodnego i wydajnego partnera w najbardziej wymagających i dynamicznych projektach w sektorze przemysłowym i budowlanym.

Wyróżniające elementy tego modelu to:

- Maksymalna nośność skrzyni wynosząca 9000 kg
- Całkowita objętość wynosząca 4,9 m³
- Obrót skrzyni o 180°, maksymalny kąt przechyłu 75°
- EPD z maksymalną prędkością 40 km/h
- Silnik spalinowy 74,4 kW/100 KM



DBM2500

To najbardziej kompaktowy model z gamy DBM. Zaprojektowany, aby zmniejszyć wymiary i ciężar, dzięki jego niezrównanej sile ucięcia ułatwia pracę, zwiększając precyzję i zasięg działania.

Wyróżniające elementy tych modeli to:

- Wymiary beczki 3500 litrów
- Wydajność betonu 2500 litrów
- **Silnik Stage V:** EPD z maksymalną prędkością 40 km/h
- **Silnik Tier III:** Hydrostatyka z maksymalną prędkością 40 km/h
- Silnik spalinowy 74,4 kW/100 KM



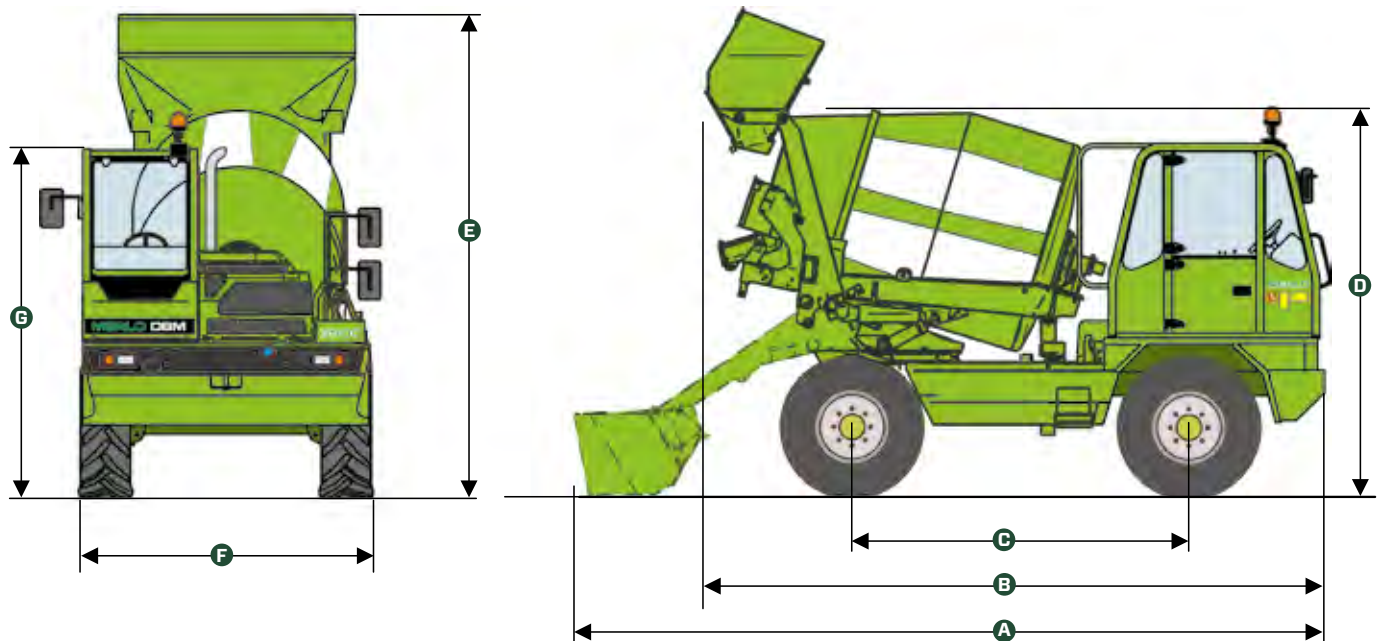
DBM3500

Model opracowany w celu zaoferowania większej produkcji godzinowej betonu. Wyższy stosunek objętości bębna do wydajności, większe wymiary i większa wysokość wyładunku zapewniają optymalne cykle pracy i większą wszechstronność maszyny.

Wyróżniające elementy tych modeli to:

- Wymiary beczki 5000 litrów
- Wydajność betonu 3500 litrów
- **Silnik Stage V:** EPD z maksymalną prędkością 40 km/h
- **Silnik Tier III:** Hydrostatyka z maksymalną prędkością 40 km/h
- Silnik spalinowy 74,4 kW/100 KM

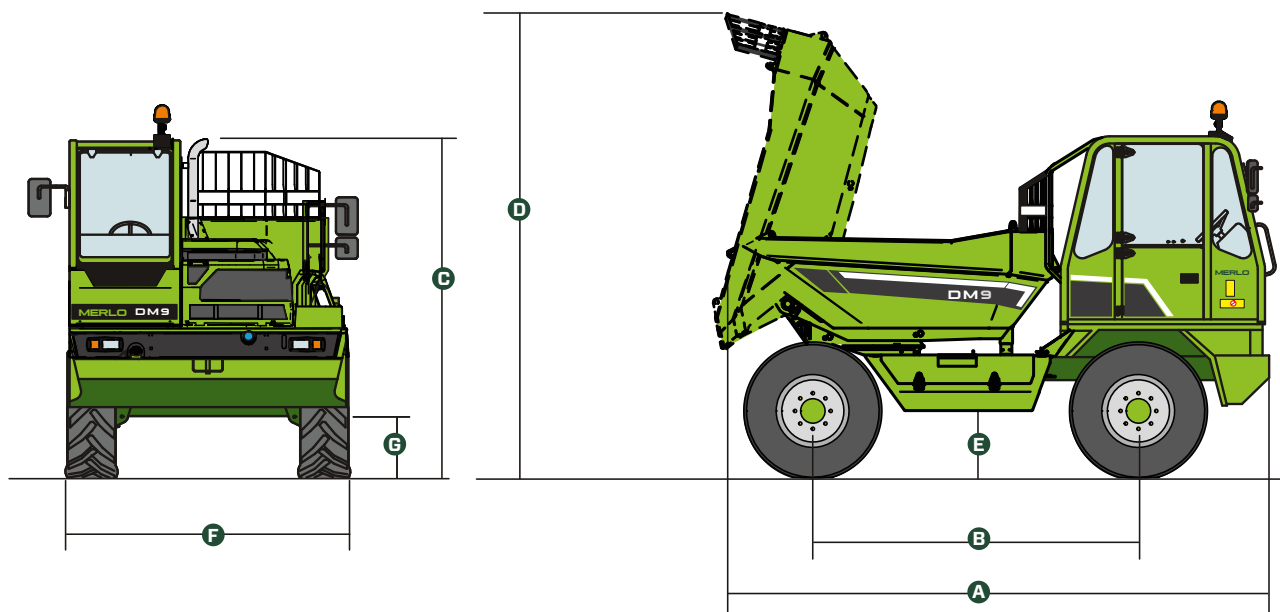
Specyfikacja techniczna



MODEL	WYMIARY	A	B	C	D	E	F	G
DBM 2500	mm	6222	5250	2750	2900	3720	2300	2805
DBM 3500	mm	6480	5460	2750	3100	3880	2355	2770

MODEL	DBM 2500	DBM 2500EE	DBM 3500	DBM 3500EE
Masa całkowita na pusto (kg)	7050	7050	7400	7400
Wydajność betonu - Spadek maksymalnie 8 cm (l)	2500	2500	3500	3500
Pojemność geometryczna bębna (l)	3500	3500	5000	5000
Udźwig łopaty (l)	700	700	700	700
Przepływ pompy wodnej (l/min)	250	250	250	250
Zbiornik wody (l)	930	930	930	930
Maksymalna wysokość opróżniania bez kanału odpływowego (mm)	1760	1760	2060	2060
Prędkość obrotu bębna (obroty/min)	0 ÷ 26	0 ÷ 26	0 ÷ 18	0 ÷ 18
Silnik	Stage V Deutz TCD 3.6	Stage III Deutz TCD2012	Stage V Deutz TCD 3.6	Stage III Deutz TCD2012
Moc silnika (kW/KM)	74,4/100	74,4/100	74,4/100	74,4/100
Skręt na czterech kołach skrętnych, trzy rodzaje skrótu	Cztery koła kierowane, trzy rodzaje skrótu			
System hamowania	Tarcza sucha na czterech kołach skrętnych, hamulec postojowy blokowany automatycznie			
Maksymalne wzdłużne nachylenie, które może zostać pokonane przy pełnym obciążeniu (%)	45	45	40	40
Maksymalne wzdłużne nachylenie, które może zostać pokonane na pusto (%)	55	55	50	50
Maksymalne nachylenie poprzeczne (%)	15	15	15	15
Maksymalna prędkość (km/h)	40	40	40	40
Opony standardowe	405/70-20	405/70-20	500/45-20	18-19,5"

Specyfikacja techniczna



MODEL	WYMIARY	A	B	C	D	E	F	G
DM9	mm	4920	2750	2880	4140	500	2335	495

MODEL	DM9
Masa całkowita na pusto (kg)	8100
Maksymalny udźwig (kg)	9000
Objętość ładunku ponad wysokość przyczepy iso6483 (m³)	4,9
Objętość ładunku do wysokości przyczepy (m³)	3,7
Objętość wody (m³)	2,9
Maksymalny kąt przewrotu	75°
Obrót sprzęgu siodłowego	± 90°
Wysokość opróżniania (mm)	1150
Silnik Stage V	Deutz TCD 3.6
Moc silnika (kW/KM)	74,4/100
Osie	Portalowy
przekładnia hydrostatyczna	EPD
Maksymalne wzdłużne nachylenie, które może zostać pokonane przy pełnym obciążeniu (%)	40
Maksymalne wzdłużne nachylenie, które może zostać pokonane na pusto (%)	50
Maksymalne nachylenie poprzeczne (%)	15
Maksymalna prędkość (km/h)	40
Opony standardowe	18-19,5"

Usługi Merlo

Merlo angażuje się w ochronę **wartości, wydajności i produktywności** Państwa ładowarki teleskopowej wraz z upływem czasu. Osoby kupujące maszynę Merlo są pewne, że wybierają produkt, który spełnia najwyższe standardy jakości, niezawodności i innowacyjności.

Skrupulatna i okresowa konserwacja, wraz z zastosowaniem oryginalnych części zamiennych, prowadzi do korzyści ekonomicznej i zmniejszenia koniecznych interwencji; w ten sposób Państwa podnośnik teleskopowy Merlo zachowa niezmienny poziom wydajności i wysoką wartość końcową.



Obsługa posprzedażowa

Merlo oferuje pełen zakres pierwszorzędnych usług serwisowych i wsparcia dzięki ciągłemu szkoleniu i ustawicznemu doskonaleniu wyspecjalizowanych techników, którzy pracują w różnych centrach serwisowych sieci handlowej Merlo. Ponadto, aby szybko i niezawodnie zidentyfikować problem oraz poprowadzić warsztat do skutecznego rozwiązywania problemów, firma Merlo stworzyła **platformę diagnostyczną**, która odzwierciedla ewolucję naszej oferty produktów i umożliwia pełną diagnostykę różnych elektronicznych jednostek sterujących pojazdu za pomocą jednego modułu komunikacyjnego dla wszystkich naszych podnośników.

Wsparcie Klienta

Specjalistyczny zespół jest punktem kontaktowym proponowanym przez **Merlo**, który pomoże Państwu w pracy przez cały okres eksploatacji ładowarki teleskopowej. Wsparcie Klienta zapewnia **natychmiastową reakcję** i szybkie rozwiązanie każdego problemu.



Przedłużenie gwarancji

Można wybrać usługę przedłużenia gwarancji do 3 lat i 3600 godzin pracy, którą można dostosować do indywidualnych wymagań.

Przez dłuższy czas można liczyć na to, że pojazd będzie naprawiany przez personel **o godnych pozazdrosczenia umiejętnościach zawodowych**, co jest cechą charakterystyczną sieci **serwisu posprzedażowego Merlo**.



Części zamienne

W naszych zakładach produkujemy ponad 90% komponentów do naszych maszyn, to właśnie dzięki temu możemy zapewnić oryginalne części zamienne wykonane „ad hoc” dla naszych maszyn. Ponadto nasze części zamienne są poddawane stałym i rygorystycznym kontrolom jakości.

Aby ograniczyć przestoje i zapewnić optymalną wydajność, nadal inwestujemy również w zarządzanie częściami zamiennymi i usługami logistycznymi, które stale rosną. Robimy wszystko, co w naszej mocy, aby dostarczyć odpowiednie części zamienne, we właściwe miejsce i we właściwym czasie, w ramach zorientowanego na klienta, szybkiego i wydajnego łańcucha dostaw.

Dane:

- **5** magazynów na świecie
- **Ponad 16000m³** powierzchni magazynowej
- **Ponad 35000** obsługiwanych kodów części zamiennych
- **Ponad 1400000** części zamiennych dostarczanych rocznie



CM2409PL

Wasz dealer Merlo

MERLO S.p.A.

Via Nazionale 9 - 12010 S. Defendente di Cervasca (CN) Włochy
Tel. +39 0171 614111 - Faks +39 0171 684101
www.merlo.com - info@merlo.com



Dane, specyfikacje oraz ilustracje znajdujące się w niniejszym dokumencie są orientacyjne i nie zobowiązujące. Firma Merlo S.p.A. realizuje politykę stałego badania i rozwoju, dlatego produkty mogą przedstawiać charakterystyki inne od opisanych lub ulec zmianom bez uprzedzenia z naszej strony. Przedstawione produkty mogą zawierać wyposażenie opcjonalne.